



## FILAMENTOS DE IMPRESIÓN 3D

ABS	Color	Temperatura de Extrusión	Temperatura de Cama	Velocidad de impresión	
ABS	ABS HP	Antracita	210-230	70	40-50 mm/s
		Arabica	210-230	70	40-50 mm/s
		ASH	210-230	70	40-50 mm/s
		Azzure	210-230	70	40-50 mm/s
		Hierba	210-230	70	40-50 mm/s
		Natural	210-230	70	40-50 mm/s
		Pigmento verde	210-230	70	40-50 mm/s
		Frambuesa	210-230	70	40-50 mm/s
		Rubí	210-230	70	40-50 mm/s
		Copo de nieve	210-230	70	40-50 mm/s
	Metálico	Oro	210-230	70	40-50 mm/s
		Asfalto mojado	210-230	70	40-50 mm/s
	Fluorescente	Naranja	210-230	70	40-50 mm/s
		Girasol	210-230	70	40-50 mm/s
		Fósforo	210-230	70	40-50 mm/s