



FILAMENTOS DE IMPRESIÓN 3D

PLA	Filamento PLA HP	Color	Temperatura de Extrusión	Temperatura de Cama	Velocidad de impresión
		Antracita	200-210	55	40-50 mm/s
Arabica	200-210	55	40-50 mm/s		
Ceniza	200-210	55	40-50 mm/s		
Azzure	200-210	55	40-50 mm/s		
Luna azul	200-210	55	40-50 mm/s		
Hierba	200-210	55	40-50 mm/s		
Caqui	200-210	55	40-50 mm/s		
Natural	200-210	55	40-50 mm/s		
Pigmento verde	200-210	55	40-50 mm/s		
Frambuesa	200-210	55	40-50 mm/s		
Rubí	200-210	55	40-50 mm/s		
Ola de mar	200-210	55	40-50 mm/s		
Copo de nieve	200-210	55	40-50 mm/s		
Girasol	200-210	55	40-50 mm/s		
Ultramarino	200-210	55	40-50 mm/s		
Metalico	Bronce	200-210	55	40-50 mm/s	
	Oro	200-210	55	40-50 mm/s	
	Asfalto mojado	200-210	55	40-50 mm/s	
Fluorescente	Fosforo	200-210	55	40-50 mm/s	
	Girasol	200-210	55	40-50 mm/s	
	Naranja	200-210	55	40-50 mm/s	